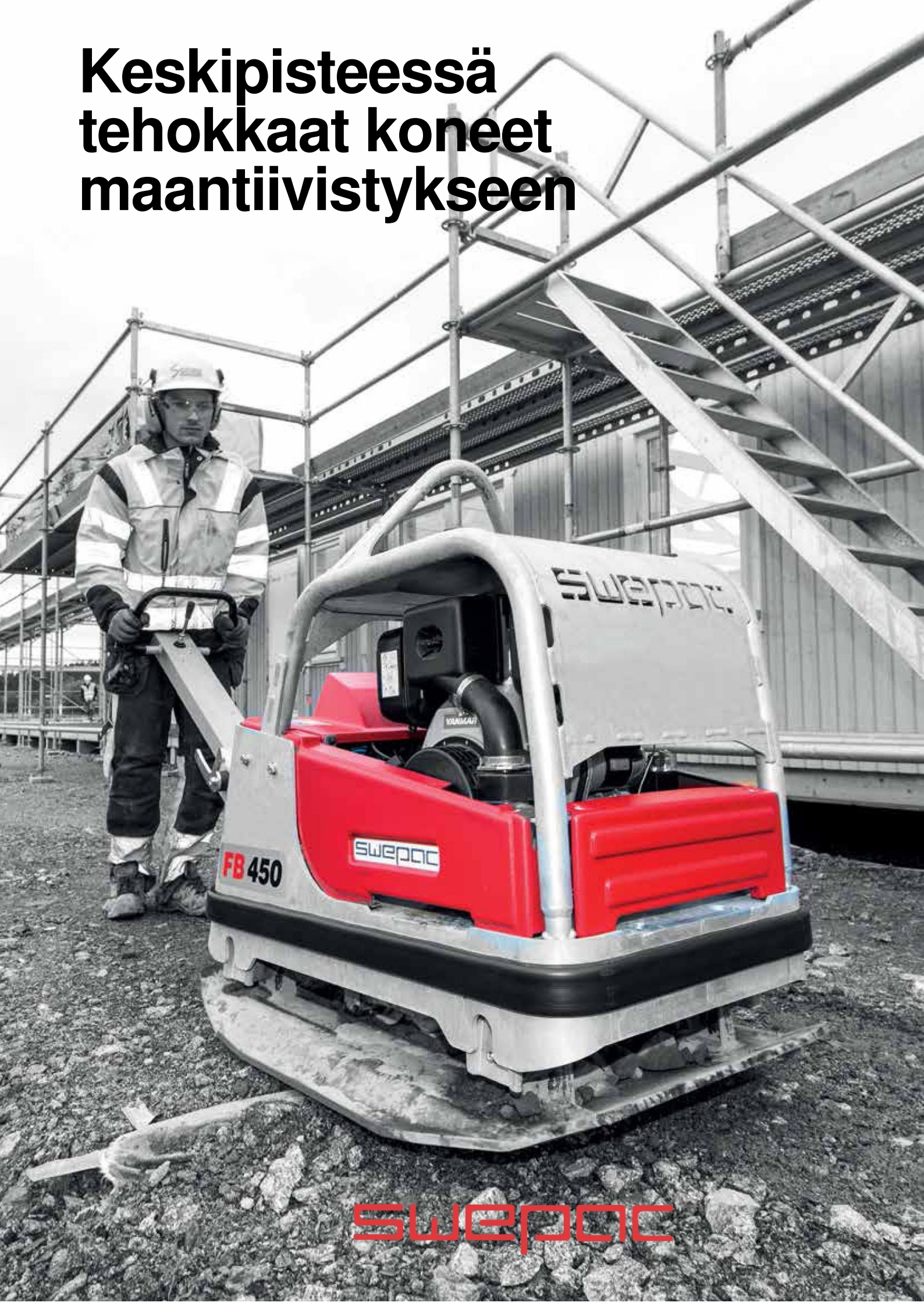


Keskipisteessä tehokkaat koneet maantiivistykseen



SWEPAC

Swepacin toiminta on vahvasti ja aidosti asiakaskeskeistä



Tuotteen kestävyys ja käyttäjävälisyys ovat Swepacin kaksi päätavoitetta, mutta ennen kaikkea pyrimme ymmärtämään asiakkaidemme vaatimukset ja muuttamaan ne luotettaviksi koneratkaisuiksi. Me kuuntelemme, analysoimme, kehitämme ja testaamme. Testaamme uudelleen useimmiten asiakkaan tiloissa. Asiakaspalautteeseen perustuva tuotekehitys on luonnollinen osa Swepacin liiketoimintaa. Tiedämme asiakkaiden vaativan korkealaatuisia koneita, jotka selviytyvät päivittäisistä tehtävistä.

Innovatiivinen tuotekehitys ja korkealaatuiset koneet ja laitteet

Yli 25 vuoden ajan olemme kehittäneet uusia ja parantaneet jo olemassa olevia tuotteita. Tärkeimpänä tavoitteena on aina ollut löytää paras ratkaisu asiakkaille kaikissa tilanteissa.

Ruotsalaiset tuotteet

Tuotekehitys ja tuotanto on kokonaan keskitetty Ruotsiin. Kehitystyön ja suunnittelun tavoitteena on tuottaa hyvin toimivia tuotteita, joiden ergonomia on hyvä, materiaalit korkealuokkaisia, ja joissa on otettu huomioon ympäristöystävällisyys ja käyttäjän työympäristö.

Korkealaatuiset ja hyvin jäsenellyt prosessit

Swepac on sertifioitu ISO 9001 ja 14001 laatu- ja ympäristöstandardien mukaisesti. Tavoitteemme ovat kuitenkin huomattavasti suuremmat. Pääasiakasryhmämme koostuu vaativista yrityksistä – urakoitsijoista ja vuokrausliikkeistä – jotka haluavat ennen kaikkea korkeaa laatua.

Tiivis vuoropuhelu asiakkaiden kanssa on hyvä perusta kehitykselle

Vuokrausliikkeet ja heidän asiakkaansa vaativat tuotteilta kestävyttä ja laatua.

Pyrimme kuuntelemaan asiakkaitamme tarkasti ja reagoimaan nopeasti muutoksiin asiakkaiden vaatimuksissa, jotta tuotteiden kehitystyömme menee eteenpäin. Seuraamme aikaamme ja teemme yhteistyötä ulkoisten konsulttien ja teollisten suunnittelijoiden kanssa, jotta löydämme parhaat ratkaisut sekä asiakkaan että valmistusprosessin kannalta.

Käyttäjäystävällisyys ja helppokäyttöisyys

Swepacissa toimitaan jatkuvan parantamisen periaatteiden pohjalta, jotta käyttäjille saadaan entistä parempia tuotteita. Jokainen kone suunnitellaan käyttäjälähtöisesti ja pyrimme kehittämään kestäviä ja innovatiivisia ratkaisuja.

Painopiste ergonomiassa ja terveydessä

Koneidemme tärinäarvot kahvoissa ovat alhaiset, jolloin tunnottomuuden ja valkosormisuuden riski on pienempi. Joissakin malleissa olevat lämmitetyt kahvat tarjoavat paremman käyttömukavuuden.

Melutasot ovat alhaiset sekä käyttäjän että ympäristön kuormittumisen välttämiseksi



Laitteet hiekan, soran, kivitäytteen, kivipäällysteen tai asfaltin tiivistämiseen

ETEENPÄIN KULKEVAT TÄRYLEVYT

F 50



Paino, netto: 52 kg
Keskipakoisvoima: 9 kN
Taajuus: 112 Hz
Moottorin lähtöteho: 2,1 kW (2,8 hv)
Moottori: Honda GX100 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 300 mm

F 50B



Paino, netto: 54 kg
Keskipakoisvoima: 9 kN
Taajuus: 112 Hz
Moottoriteho: 600W
Moottori: Sähkötoiminen akulla
Pohjalevyn leveys: 300 mm

F 75



Paino, netto: 75 kg
Keskipakoisvoima: 11 kN
Taajuus: 96 Hz
Moottorin lähtöteho: 2,6 kW (3,5 hv)
Moottori: Honda GX120 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 380 mm

F 75E



Paino, netto: 75 kg
Keskipakoisvoima: 11 kN
Taajuus: 88 Hz
Moottoriteho: 1,1 kW
Moottori: Sähkö, 230 V
Pohjalevyn leveys: 380 mm

F 80



Paino, netto: 80 kg
Keskipakoisvoima: 15 kN
Taajuus: 88 Hz
Moottorin lähtöteho: 3,6 kW (4,9 hv)
Moottori: Honda GX 160 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 430 mm

F 140



Paino, netto: 141 kg
Keskipakoisvoima: 19 kN
Taajuus: 88 Hz
Moottorin lähtöteho: 3,6 kW (4,9 hv)
Moottori: Honda GX160 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 460 mm

FR 85



Paino, netto: 88 kg
Keskipakoisvoima: 14 kN
Taajuus: 88 Hz
Moottorin lähtöteho: 3,6 kW (4,9 hv)
Moottori: Honda GX160 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 430x430 mm



ETEENPÄIN KULKEVAT TÄRYLEVYT, ASFALTTI

F 70A



Paino, netto: 79 kg
Keskipakoisvoima: 11 kN
Taajuus: 98 Hz
Moottorin lähtöteho: 2,6 kW (3,5 hv)
Moottori: Honda GX120 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 530 mm
Vesisäiliö: 11 l

F 80A



Paino, netto: 83 kg
Keskipakoisvoima: 15 kN
Taajuus: 88 Hz
Moottorin lähtöteho: 3,6 kW (4,9 hv)
Moottori: Honda GX 160 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 430 mm
Vesisäiliö: 11 l

F90A



Paino, netto: 108 kg
Keskipakoisvoima: 14 kN
Taajuus: 91 Hz
Moottorin lähtöteho 2,6 kW (3,5 hv)
Moottori: Honda GX120 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 560 mm
Vesisäiliö: 21 l

TÄRYJUNTAT

T 58



Paino, netto: 58 kg
Iskuvoima: 16 kN
Taajuus: 10–12 Hz
Moottorin lähtöteho: 2,7 kW (3,6 hv)
Moottori: Honda GXR 120 (benssiini)
Jalka, L x P: 190x280mm

T 64



Paino, netto: 64 kg
Iskuvoima: 16 kN
Taajuus: 10–12 Hz
Moottorin lähtöteho: 2,7 kW (3,6 hv)
Moottori: Honda GXR 120 (benssiini)
Jalka, L x P: 230x280mm

T 84



Paino, netto: 82 kg
Iskuvoima: 17,5 kN
Taajuus: 10–12 Hz
Moottorin lähtöteho: 3,5 kW (4,8 hv)
Moottori: Hatz 1B20 (diesel)
Jalka, L x P: 280x280mm



Laitteet hiekan, soran ja kivitäytteen tiivistämiseen

ETEEN JA TAAKSEPÄIN KULKEVAT TÄRYLEVYT,
kiilahihnakäyttöinen voimansiirto

FB 160



Paino, netto: 160 kg
Keskipakoisvoima: 32 kN
Taajuus: 83 Hz
Moottorin lähtöteho: 4,1 kW (5,5 hv)
Moottori: Honda GX200 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 450/550 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

FB 235



Paino, netto: 240 kg
Keskipakoisvoima: 40 kN
Taajuus: 78 Hz
Moottorin lähtöteho: 6,0 kW (8,1 hv)
Moottori: Honda GX270 (benssiini)
Pohjalevyn leveys: 550 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

FB 255



Paino, netto: 265 kg
Keskipakoisvoima: 40 kN
Taajuus: 78 Hz
Moottorin lähtöteho: 4,5 kW (6,1 hv)
Moottori: Yanmar L70N (diesel)
Pohjalevyn leveys: 550 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

FB 265



Paino, netto: 265 kg
Keskipakoisvoima: 40 kN
Taajuus: 78 Hz
Moottorin lähtöteho: 4,8 kW (6,5 hv)
Moottori: Hatz 1B30 (diesel)
Pohjalevyn leveys: 550 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

FB 430



Paino, netto: 430 kg
Keskipakoisvoima: 60 kN
Taajuus: 70 Hz
Moottorin lähtöteho: 7 kW (9,5 hv)
Moottori: Yanmar L100N (diesel)
Pohjalevyn leveys: 700 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

FB 500



Paino, netto: 490 kg
Keskipakoisvoima: 66 kN
Taajuus: 72 Hz
Moottorin lähtöteho: 7,5 kW (10,2 hv)
Moottori: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Pohjalevyn leveys: 700 mm
Kiilahihnakäyttöinen täryjärjestelmä

ETEEN JA TAAKSEPÄIN KULKEVAT TÄRYLEVYT, täysin hydraulinen voimansiirto

FB 450



Paino, netto: 445 kg
Keskipakoisvoima: 60 kN
Taajuus: 72 Hz
Moottorin lähtöteho: 7 kW (9,5 hv)
Moottori: Yanmar L100N (diesel)
Pohjalevyn leveys: 700 mm
Täysin hydraulinen täryjärjestelmä

FB 510



Paino, netto: 500 kg
Keskipakoisvoima: 66 kN
Taajuus: 72 Hz
Moottorin lähtöteho: 7,5 kW (10,2 hv)
Moottori: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Pohjalevyn leveys: 700 mm
Täysin hydraulinen täryjärjestelmä

Tiivistyksen ilmainen – lisävaruste



Swepacin tiivistyksen ilmainen ilmoittaa nopeasti ja selvästi, kuinka tiivis maaperä on. Tämä on saatavilla lisävarusteena malleihin FB 430 - FB 510.

Tuntimittari – lisävaruste

Hatz-moottoreilla varustetut koneet voidaan varustaa tehtaalla asennettavalla tuntimittarilla. Muihin moottorityyppeihin tarjoamme jälkeenpäin asennettavia ratkaisuja.





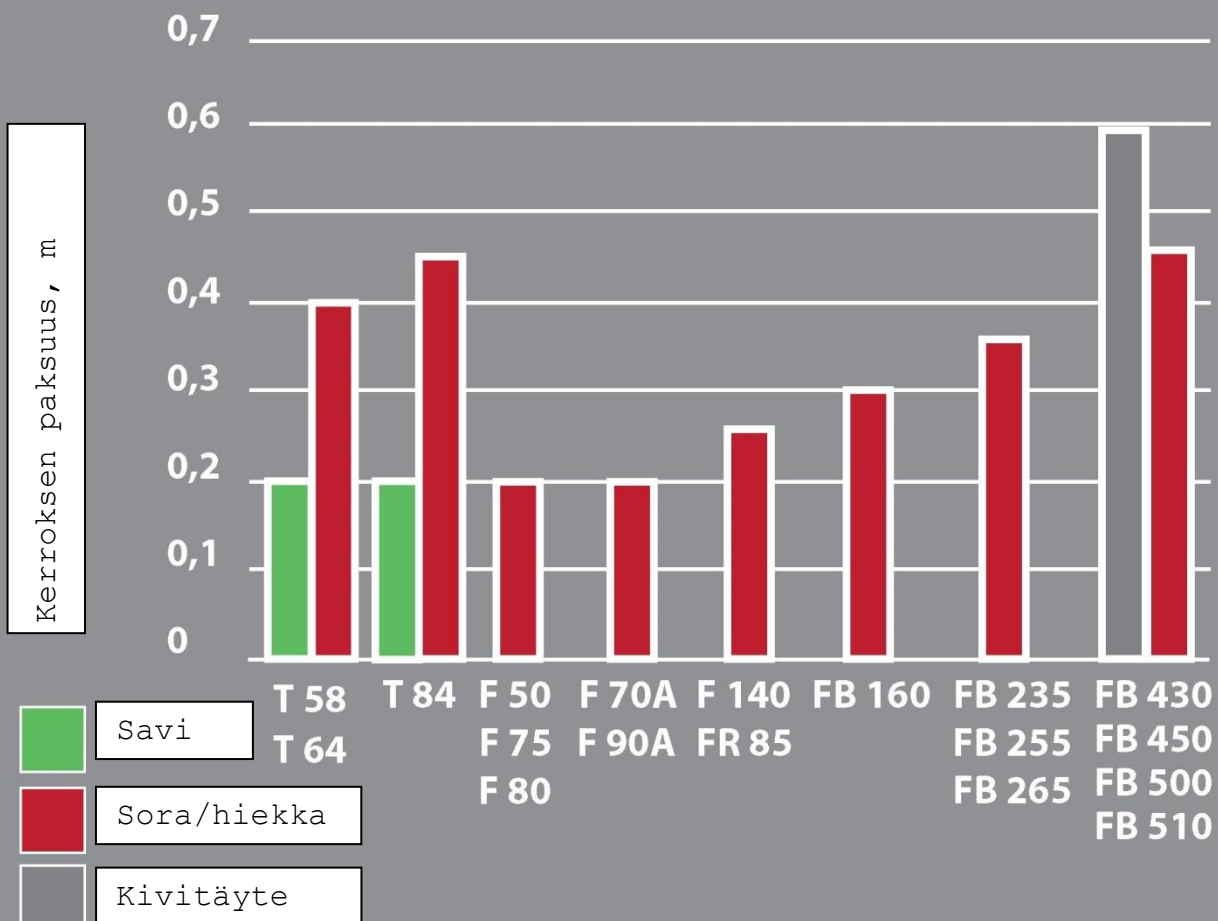
Tietoa tiivistyksestä

Hiekan, soran, kivitäjteen tai asfaltin tiivistämisessä on tärkeintä valita oikeankokoinen kone. Ylimenojen määrä on myös tärkeää lopputuloksen kannalta. Koneen asianmukainen paino ja ylimenojen määrä määritetään kunkin maan rakennusmääräyksissä. Yleensä karkeat materiaalit vaativat isompia ja painavampia koneita, kun taas hiekan tai soran tiivistämiseen riittää normaalisti pienemmät koneet.

Asfaltin tiivistämisessä käytetään koneita, joissa on sisäänrakennetut vesisäiliöt ja sprinklerijärjestelmät. Vesi estää kuumaa asfalttia tarttumasta pohjalevyyn. Näiden koneiden pohjalevyt on suunniteltu estämään jälkien jäämistä asfalttiin.



Tärylevyjien tiivistyssyvyys vähintään 6 poikittaisen käytön jälkeen



Valmistettu Ruotsissa – laatua jokaisessa yksityiskohdassa

Ljungby on ruotsalainen kaupunki, jolla on paljon

kokemusta teollisesta suunnittelusta

Tuotteemme valmistetaan Ruotsissa Ljungbyn kaupungissa, jota leimaavat yrittäjähenkisyys ja innovatiivisuus. Meillä on yli 40 vuoden kokemus maaperän ja asfaltin tiivistämisestä ja uusien tuotteidemme ja ratkaisujemme kehittäminen perustuu siihen.

Moderni, laatuvarmistettu tuotanto

Swepacin tuotanto on virtausperusteista ja kaikkien työprosessien jokainen vaihe on standardoitu. Käytämme laatuherkissä kokoonpanovaiheissa nykyaikaisia työkaluja, kuten ohjelmoitavia momenttiavaimia. Komponentit mitataan ja testataan ennen asennusta, tarkastuslistoja käytetään jokaisen koneen kokoonpanovaiheissa ja koneet testataan osana tuotantovirtausta. Kaikella tällä pyrimme täyttämään asiakkaidemme odottamat laatustandardit.

Huolellisesti valitut toimittajat

Komponenttiemme valmistajien valinta perustuu laatuun, toimitusten täsmällisyyteen, ympäristötavoitteisiin ja haluun jatkokehittää yhteistyössä tuotteitamme.

Suunnittelu ja kehitystyö

Swepacin tuotteet on suunniteltu ja valmistettu täyttämään tai ylittämään kaikkein korkeimmat laatua ja kestävyyttä koskevat vaatimukset. Käytämme luotettavia moottoreita ja komponentteja sekä ylimitoitettua suunnittelua, jotta varmistamme laadun niissä vaativissa olosuhteissa, joissa koneitamme käytetään.

Kestävä liiketoiminta

Kestävä kehitys on tärkeä tekijä Swepacin toiminnassa ja osa ISO 14001 -sertifiointiprosessia. Lajittelemme ja kierrätämme komponentit, materiaalit, nesteet ja pakkausmateriaalit, ja olemme optimoineet tuotantoprosessimme ja logistiikkamme ympäristönäkökulman mukaan. Nykyaikainen tehtaamme on energiatehokas ja lämmitetään ympäristöystävällisellä lämmitysjärjestelmällä, mikä pienentää ympäristöjalanjälkeämme.

Swepac tuo markkinoille myös akkukäyttöisen tärylevyn, joka on ympäristöystävällinen vaihtoehto. Tuomme markkinoille lisää akkukäyttöisiä koneita lähitulevaisuudessa.



Käyttöasteet ja kestävyys paranevat oikealla huollolla ja kunnossapidolla



Tuotteemme kestävät pidempään oikealla kunnossapidolla

Swepacilla on erilaisia huolto- ja kunnossapitoratkaisuja. Jälleenmyyjämme tai huoltoliikkeenme tarjoavat koneiden huoltoa ja korjauksia ohjeidemme ja määritystemme mukaan.

Huoltokoulutus asiakkaillemme

Koneiden käytettävyyden parantamiseksi Swepac ja paikalliset jälleenmyyjät järjestävät huoltokoulutusta asiakkaidemme huoltohenkilöstöille. Koulutus sisältää vianmääritykset ja korjaukset sekä kunnossapidon ja toimintatarkastukset. Moottorien toimittajat tarjoavat huoltohenkilöstöille erityistä huoltokoulutusta moottoreista.

Huoltosopimukset yksinkertaistavat kunnossapitoa

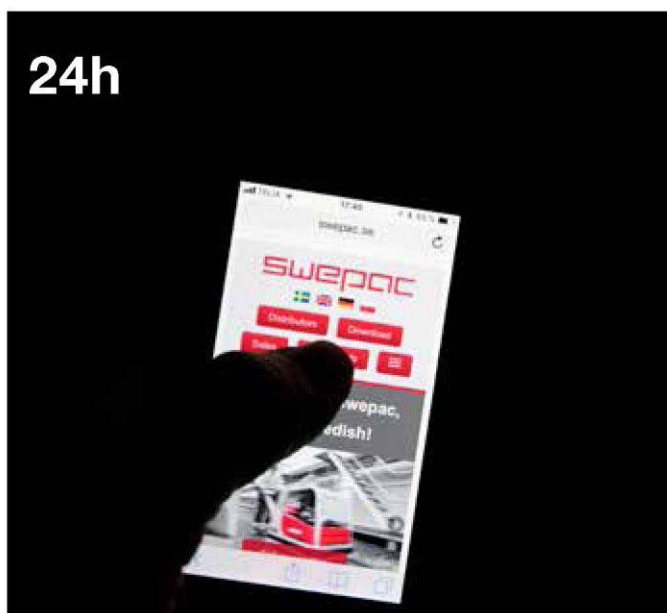
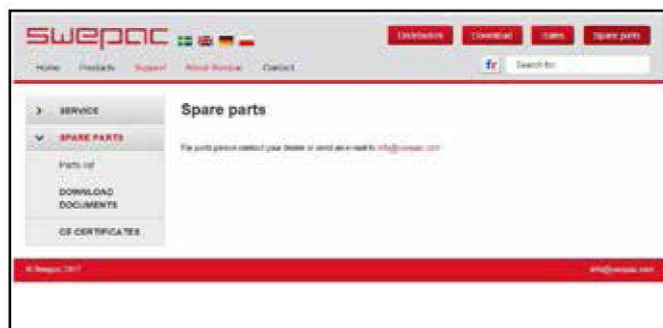
Huoltosopimukset tarjoavat mielenrauhan monille asiakkaille, koska ne suojaavat odottamattomilta kustannuksilta ja varmistavat asianmukaisen kunnossapidon, mikä parantaa koneen käytettävyyttä.



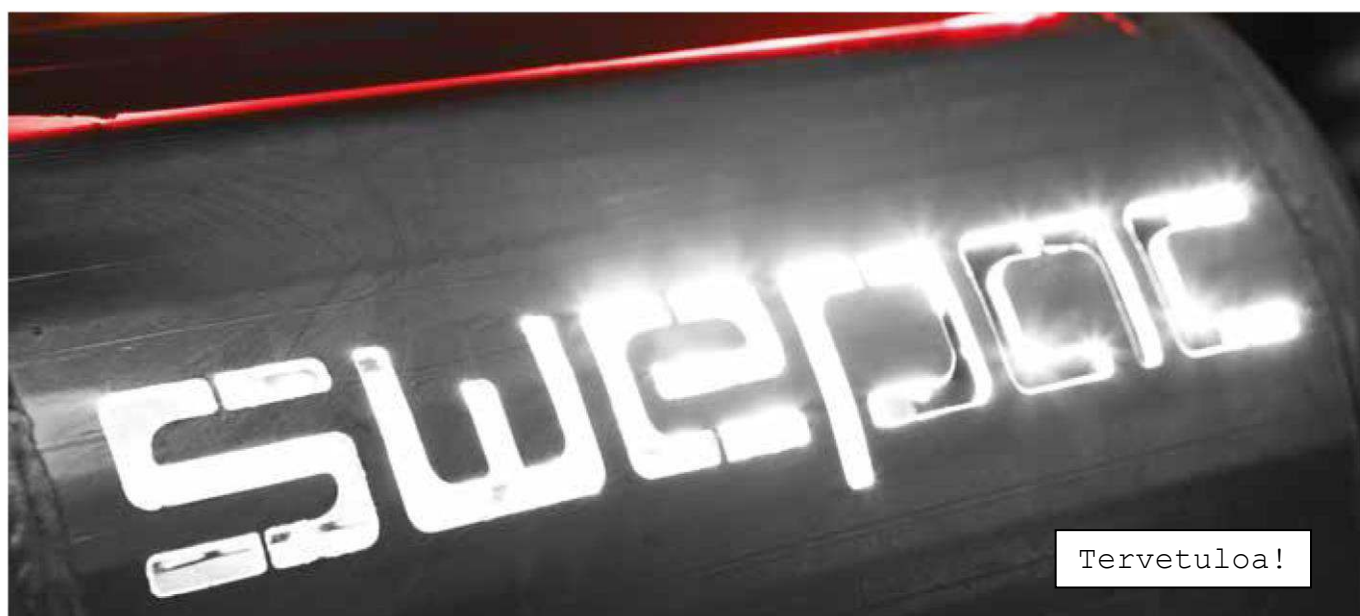
Digitaalinen varaosaportaali avoinna 24/7

Varaosat on helppo tilata Swepac:n paikallisten jälleenmyyjien kautta

Kaikki varaosatilaukset hoidetaan jälleenmyyjäverkoston kautta, mikä varmistaa nopean ja tehokkaan toimituksen.



24h



Tervetuloa!

Pääkonttori

Swepac AB
Blockvägen 3 ISE-341 32 Ljungby I Ruotsi
Puhelin +46 372 156 00
info@swepac.com
www.swepac.com

Jälleenmyyjä

Machinery Oy
Ansatie 5, 01740 Vantaa
Puhelin: +358 20 1630 300
markkinointi@machinery.fi
www.machinery.fi

MACHINERY