

Groupe motopompe - essence moteur HONDA Gasoline driven engine pump - powered by HONDA

Eaux très chargées / *Trash water* / Particules 40 mm

Norme CE

TRASH

TD 300HA

Caractéristiques techniques

Technical datas

HA: version avec sécurité manque d'huile
version with oil safety device

Moteur / engine

Modèle / <i>Model</i>	GX 160 - 5.5 cv
Type / <i>Type</i>	4 temps / <i>4 Stroke</i>
Carburant / <i>Fuel</i>	Essence / <i>Gasoline</i>
Réservoir d'essence <i>Fuel Tank capacity</i>	3.6 l
Autonomie / <i>autonomy</i>	2h30
Démarrage / <i>Starting system</i>	Lanceur Manuel / <i>Recoil Starter</i>



Pompe / pump

Type <i>Type</i>	Pompe à membrane <i>Diaphragm pump</i>
Aspiration & refoulement (mm) <i>Suction & discharge (mm)</i>	80
Hauteur maxi / <i>total head (m)</i>	15
Débit maxi / <i>maxi flow (m³/h)</i>	14.4
Corps / <i>body</i>	Aluminium
Granulométriel / <i>trash suction</i>	40 mm

Accessoires Standards / *standard Accessories*

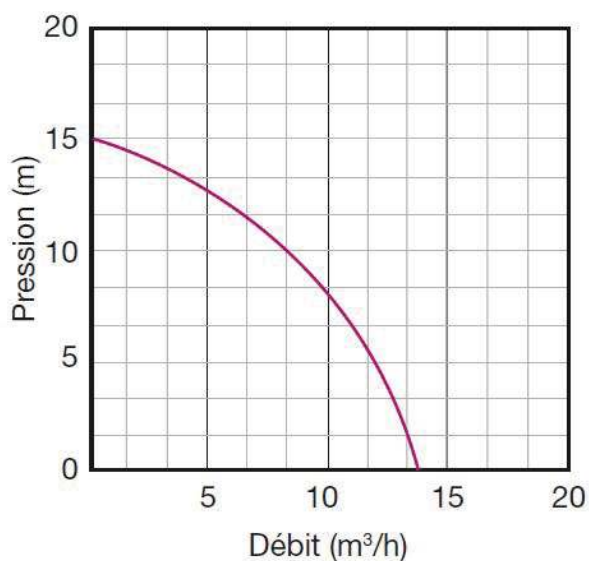
2 raccords à queue, 3 colliers, 1 crépine, 1 clé à bougie
Engine tools kit, 2 hose clamp, 1 strainer, 3 hose band

Dimensions carton / *carton size*

660 x 420 x 510 mm

Poids net / *net weight*

45 Kg



Tuyaux d'aspiration, de refoulement et autres accessoires disponibles en option
Suction & Discharge hoses as well as other accessories available on option

