

Groupe motopompe - essence moteur HONDA Gasoline driven engine pump - powered by HONDA

Eaux très chargées / *Trash water* / Particules 40 mm

Norme CE

TRASH

TD 200HA

Caractéristiques techniques

Technical datas

HA: version avec sécurité manque d'huile
version with oil safety device

Moteur / engine

Modèle / Model	GX 120 - 4,0 cv
Type / Type	4 temps / 4 Stroke
Carburant / Fuel	Essence / Gasoline
Autonomie / autonomy	2h00
Démarrage / Starting system	Lanceur Manuel / Recoil Starter

Pompe / pump

Type	Pompe à membrane
Type	Diaphragm pump
Aspiration & refoulement (mm)	50
Suction & discharge (mm)	50
Hauteur maxi / total head (m)	15
Débit maxi / maxi flow (m ³ /h)	7.2
Corps / body	Aluminium
Granulométriel / trash suction	40 mm

Accessoires Standards / standard Accessories

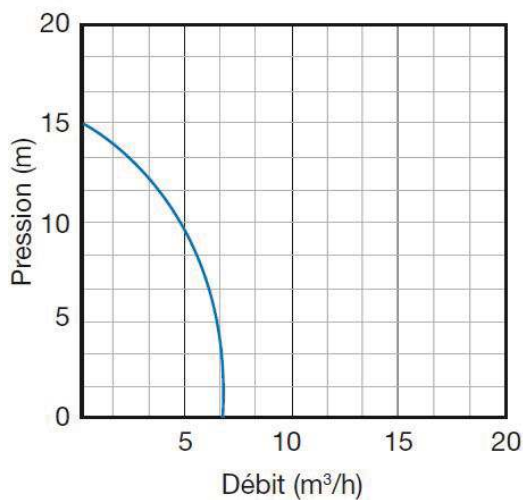
2 raccords à queue, 3 colliers, 1 crépine, 1 clé à bougie
Engine tools kit, 2 hose clamp, 1 strainer, 3 hose band

Dimensions carton / carton size

650 x 750 x 500 mm

Poids net / net weight

42 Kg



Tuyaux d'aspiration, de refoulement et autres accessoires disponibles en option
Suction & Discharge hoses as well as other accessories available on option